



Codice N° M5029--

Nuova serie di inchiostri per stampa in sublimazione diretta e transfer, compatibile con testine piezoelettriche EPSON di ultima generazione.

INCHIOSTRO DIGITALE SUBLIMATICO PER STAMPA DIRETTA

- Idoneo per la stampa diretta su tessuti sintetici (poliestere)

INCHIOSTRO DIGITALE SUBLIMATICO PER STAMPA TRANSFER

- Ideale per il trasferimento su tessuti sintetici (poliestere)
- Idoneo al trasferimento su fibre miste (min 80% PES)





COMPATIBILE CON TESTINE DI ULTIMA GENERAZIONE

- Compatibile con testine piezoelettriche DX7 (e precedenti)

CARATTERISTICHE GENERALI

- Colori molto vivi e brillanti
- Ampio gamut colore
- Buone solidità generali
- Ottima stampabilità
- Elevata latitudine di impiego
- Ottima capacità di rilascio (trasferimento)

PRODOTTI DELLA SERIE

				
COLORE	BLACK	CYAN	MAGENTA	YELLOW
CODICE	502910	502951	502930	502915
PACKING	1 litro	1 litro	1 litro	1 litro
SHELF LIFE	12 mesi	15 mesi	15 mesi	15 mesi
				
COLORE	BLUE	ORANGE	LIGHT CYAN	LIGHT MAGENTA
CODICE	502950	502933	502952	502931
PACKING	1 litro	1 litro	1 litro	1 litro
SHELF LIFE	15 mesi	15 mesi	15 mesi	15 mesi

INDICAZIONI DI UTILIZZO

Si raccomanda di portare il prodotto alle condizioni operative di temperatura e umidità almeno 24 ore prima dell'effettivo utilizzo, avendo cura di non agitarlo, e di adoperarlo in condizioni controllate:

- **INTERVALLO DI TEMPERATURA CONSIGLIATA:** 20-25°C
- **INTERVALLO DI UMIDITÀ CONSIGLIATA:** 40-60%

L'inchiostro da stampa è pronto all'uso e se ne raccomanda l'utilizzo attraverso il sistema di alimentazione esterno (INK FEEDER, COD. M4087..), in modo da garantire qualità di stampa costante.

STAMPA TRANSFER: il trasferimento della carta stampata deve essere effettuato a caldo, con calandra o pressa piana, a una temperatura compresa tra **180-220°C** per un tempo che può variare tra **180" e 30"**.

Il tempo e la temperatura possono variare, a seconda del tipo e della natura del materiale su cui si effettua il trasferimento.

STAMPA DIRETTA: l'applicazione prevede la stampa "diretta" sul tessuto, seguita da asciugamento e fissazione del colore (con pressa a caldo o calandra) a una temperatura compresa tra **180-220°C** per un tempo che può variare tra **180" - 30"**. Nessun'altra operazione è necessaria, anche se, per ottenere una mano finale più morbida e aumentare le solidità generali, si suggerisce di effettuare un lavaggio finale, che consente l'asportazione degli addensanti contenuti nel pretrattamento e la quota colore eventualmente non completamente fissata presente sul tessuto. La stampa diretta permette di ottenere una migliore penetrazione dell'inchiostro durante la fase di fissazione a caldo.

**AUSILIARI – LIQUIDI PER LA MANUTENZIONE DEI PLOTTER**

- **DIGISTAR CAPPING FLUID (COD. 408703):** prodotto con proprietà umettanti e disincrostanti, disponibile in confezioni da 250 ml con pipetta dosatrice per applicazione su “capping station”.
- **DIGISTAR CLEANER NFS (COD. 408503):** prodotto detergente per la pulizia dei circuiti di alimentazione degli inchiostri, ideale per impianti industriali. DIGISTAR CLEANER NFS è stato appositamente studiato per contenere la formazione di schiuma.

Per maggiori informazioni, si veda la scheda tecnica dedicata.

SOLIDITÀ

COLORE	CODICE	SOLIDITÀ – EN ISO			CLASSE DI SUBLIMAZIONE
		105B02	105C10	105E04	
BLACK	502910	6	4-5	4-5	B/C
CYAN	502951	5-6	4-5	4-5	C
LIGHT CYAN	502952	5-6	4-5	4-5	C
MAGENTA	502930	6-7	4-5	5	C
LIGHT MAGENTA	502931	6-7	4-5	5	C
YELLOW	502915	6-7	4-5	4-5	B
BLUE	502950	6	4-5	5	B/C
ORANGE	502933	4-5	4-5	5	B

SOLIDITÀ - EN ISO	105B02	SOLIDITÀ ALLA LUCE
	105C10	SOLIDITÀ AL LAVAGGIO
	105E04	SOLIDITÀ AL SUDORE

CLASSE DI SUBLIMAZIONE	A	T _{SUBLIMAZIONE} 180°C
	B	T _{SUBLIMAZIONE} 190°C
	C	T _{SUBLIMAZIONE} 200°C
	D	T _{SUBLIMAZIONE} 210°C

SCALA DELLE SOLIDITÀ: SOLIDITÀ ALLA LUCE: min 1, MAX 8 - SOLIDITÀ AL LAVAGGIO: min 1, MAX 5 - SOLIDITÀ AL SUDORE: min 1, MAX 5

INDICAZIONI PER LO STOCCAGGIO

Si raccomanda di conservare il prodotto lontano da fonti di luce e di calore e a una **temperatura massima di 25°C**.

RACCOMANDAZIONI SPECIALI

- **CONVERSIONE DELL'INCHIOSTRO:** è essenziale lavare (con gli appositi cleaner sopraccitati) la linea e le testine quando si convertono/cambiano serie di inchiostri per evitare contaminazioni e incompatibilità chimiche. Questo è uno step fondamentale nel processo.
- Si raccomanda di eseguire sempre prove di stampa, asciugamento e transfer sui supporti che si intende utilizzare, per stabilire esattamente le modalità, i tempi di lavoro e l'effetto ottenuto.
- Eccessive condizioni di asciugamento in prossimità del carrello di stampa potrebbero compromettere la qualità delle stampe.
- Richiedere le schede di sicurezza, disponibili per tutti i prodotti, e seguire sempre le istruzioni in esse contenute per tutte le informazioni specifiche e per quel che concerne la sicurezza sotto il profilo ambientale.
- Le prestazioni degli inchiostri sono strettamente legate alla tipologia di plotter impiegato e alle modalità di stampa utilizzate.

NOTA INFORMATIVA IMPORTANTE

Le informazioni riportate in questa scheda tecnica non sono da ritenersi esaustive, ma chiunque dovesse utilizzare il prodotto per un qualsiasi scopo diverso da quello specificatamente consigliato sul presente documento senza una precisa conferma scritta da parte nostra, lo fa a suo rischio e pericolo.

Sebbene infatti ci adoperiamo per assicurare che tutti i consigli qui contenuti riguardo al prodotto siano corretti, non abbiamo tuttavia nessun controllo né sulla qualità e le condizioni del supporto, né sui molteplici fattori che possono influire sull'uso e l'applicazione del prodotto.

Pertanto, salvo specifici accordi scritti, non accettiamo nessuna responsabilità – di qualsiasi natura ed in qualunque maniera si dovesse presentare – in merito al rendimento del prodotto, né per qualsiasi perdita o danno derivante dall'uso non autorizzato del prodotto.

Le informazioni contenute in questo documento sono soggette a revisioni periodiche, in base all'esperienza e alla nostra politica di costante miglioramento del prodotto.