

JUIN 2023

www.kiiandigital.con

### Code N° M5201--

Série d'encres numériques à base de colorants en dispersion pour l'impression directe, compatible avec les têtes piézoélectriques KYOCERA KJ4B 300-600 dpi.

### **ENCRE NUMÉRIQUE À BASE DE COLORANT DISPERSÉS**

 Idéale pour l'impression directe de fibres synthétiques (polyester)

#### SOLIDITÉS GÉNÉRALES EXCELLENTES

- Solidités de l'impression à la lumière excellente
- Bonne durée de l'exposition à l'extérieur
- Solidité au frottement élevée (après stripage)

### COMPATIBLE AVEC LES TÊTES D'IMPRESSION KYOCERA KJ4B 300-600 dpi

• Compatible avec les têtes piézoélectriques susmentionnées

#### CARACTÉRISTIQUES GÉNÉRALES

- Couleurs extrêmement vives et brillantes
- · Noir extrêmement profond
- Excellente définition des contours
- Séchage des impression rapide
- Aucun effet « fantôme » pendant la fixation
- Pénétration élevée de l'encre



### **INDICATIONS D'EMPLOI**

Il est recommandé de stabiliser le produit aux conditions opérationnelles de température et humidité au moins 24 heures avant l'emploi effectif, en ayant soin de ne l'agiter pas, et de l'employer dans des conditions contrôlées:

INTERVALLE DE TEMPÉRATURE CONSEILLÉE: 20-25°C
INTERVALLE D'HUMIDITÉ CONSEILLÉE: 40-60%

Le procédé d'application de ces encres prévoit les étapes suivantes:



- PRÉTRAITEMENT: pour une impression de haute qualité et de haute définition. Il peut être naturel ou synthétique.
- IMPPRESSION INKJET : avec des imprimantes équipées de têtes d'impression Kyocera
- FIXATION À CHAUD ou VAPORISATION: la fixation à chaud en ligne, la calandre / presse plate ou le four, est normalement utilisée pour "l'affichage souple" et les "tapis". Pour le "fashion" il est préférable d'utiliser la vaporisation (vapeur) car il accorde la consistance de la main de polyester.



#### **FICHE TECHNIQUE**

# DIGISTAR BRAVO



JUIN 2023 www.kiiandigital.com

## En détail, les conditions de fixation / durcissement à la chaleur sont les suivantes:

- THERMOSOL: par chaleur sèche dans un four avec ventilation forcée: 170-190°C pendant 2-3 minutes
- CALANDRE ou PRESSE PLATE: 180°-200°C pendant 1-2 minutes
- VAPORISATION: Vapeur saturante 170°-175°C pendant 10 minutes (après vérification des conditions de fixation les plus appropriées)
- STRIPAGE & LAVAGE : optionnel pour "l'affichage souple" mais fondamental pour le "fashion" car il garantit la solidité générale demandée par ce marché. Les conditions proposées sont les suivantes:
  - PRÉLAVAGE
  - STRIPAGE dans l'eau à 70°C avec hydrosulfite et soude caustique pendant 10 minutes
  - RINCAGE / RÉGLAGE DU pH

### **AUXILIAIRES – LIQUIDES POUR L'ENTRETIEN DES PLOTTERS**

• DIGISTAR CLEANER (CODE 408501): produit pour le nettoyage du circuit d'alimentation des encres.

Pour des informations ultérieures, voir la fiche technique consacrée.

### **SOLIDITÉS**

LES SOLIDITÉS INDIQUÉES DANS LE TABLEAU SE RÉFÈRENT AUX IMPRESSIONS DES COULEURS PURES APPLIQUÉES SUR UN TISSU

COULEUR	CODE	SOLIDITÉS – EN ISO		
		105B02	105C10	105E04
DEEP BLACK HLF	520112	6	4/5	4/5
BLACK I	520110	6	4/5	4/5
CYAN	520151	7	4/5	4/5
LIGHT CYAN	520152	6	4	4
MAGENTA	520130	7	5	5
LIGHT MAGENTA	520131	6	4/5	4/5
YELLOW I	520117	7	4/5	4
VIOLET R	520170	6/7	4/5	5
RED	520132	4/5	4/5	4
ORANGE I	520136	3/4	5	4
BLUE	520150	6	4/5	4/5
GREY	520113	4	4/5	4/5
GREY I	520109	4	4/5	4/5

			ÉCHELLE DES SOLIDITÉS
	105B02	SOLIDITÉ À LA LUMIÈRE	min 1, MAX 8
	105C10	SOLIDITÉ AU LAVAGE AVEC SAVON À 40°C	min 1, MAX 5
	105E04	SOLIDITÉ À LA SUEUR	min 1, MAX 5

# **STOCKAGE**

Il est recommandé de conserver le produit à l'écart de sources de lumière et de chaleur et à une température maximale de 25°C.

# **RECOMMANDATIONS PARTICULIÈRES**

- Il est recommandé de toujours exécuter des essais d'impression, de séchage, fixation et lavage sur les supports à imprimer pour établir exactement les modalités, les temps de travail et l'effet obtenu.
- Des conditions de séchage excessives en proximité du chariot d'impression pourraient compromettre la qualité des impressions.
- Demander toujours les fiches de sécurité, disponibles pour tous les produits, et suivre toujours les instructions ci-contenues pour chaque information spécifique et à propos de la sécurité du point de vue environnemental.
- Les performances des encres sont rigoureusement liées au modèle de plotter, aux modalités d'impression employés et au prétraitement appliqué.
- Les encres ont été formulées pour être compatibles avec les imprimantes équipées de têtes d'impression piézoélectriques KYOCERA. Le bon fonctionnement dépend non seulement de la tête d'impression, mais aussi d'autres facteurs intrinsèques de l'imprimante elle-même.
  Pour obtenir la liste mise à jour des imprimantes compatibles, veuillez contacter notre assistance technique.

### NOTE D'INFORMATION IMPORTANTE

Les informations reportées dans cette fiche technique ne sont pas à considérer comme étant exhaustives, mais quiconque utilise le produit pour un quelconque but autre que celui spécifiquement conseillé dans le présent document sans une confirmation précise écrite de notre part, le fait à ses risques et périls. En effet bien que nous nous employions à assurer que tous les conseils ci-inclus relatifs au produit soient corrects, nous n'avons toutefois aucun contrôle ni sur la qualité et les conditions du support, ni sur les multiples facteurs qui peuvent influencer l'emploi et l'application du produit. Par conséquent, sauf accords spécifiques écrits, nous n'acceptons aucune responsabilité – de quelconque nature et de quelconque manière elle soit – concernant le rendement du produit, ni pour une perte ou un dommage quelconque provenant d'un usage non autorisé du produit. Les informations contenues dans ce document font l'objet de révisions périodiques, sur la base de l'expérience et de notre politique d'amélioration constante du produit

